



Bedienungsanleitung

SNV02

Nadelventile aus Edelstahl, Hochdruckausführung



PKP Prozessmesstechnik GmbH
Borsigstraße 24
D-65205 Wiesbaden-Nordenstadt
Tel.: ++49-(0)6122-7055-0
Fax: ++49-(0)6122-7055-50
Email: info@pkp.de

Inhalt

1 Vorwort	2
2 Sicherheitshinweise	2
3 Funktionsbeschreibung	3
4 Montage und Demontage	3
5 Wartung	4
6 Spezifikationen	siehe Datenblatt im technischen Anhang

1 Vorwort

Die Nadelventile der Serie SNV01/SNV02 zeichnen sich durch eine zuverlässige Funktion und einfache Bedienung aus. Um die Vorteile dieses Geräts in vollem Umfang nutzen zu können, bitten wir folgendes zu beachten

Jede Person, die mit der Inbetriebnahme oder Bedienung dieses Geräts beauftragt ist, muss die Betriebsanleitung und insbesondere die Sicherheitshinweise gelesen und verstanden haben!

2 Sicherheitshinweise

2.1 Allgemeine Hinweise

Zur Gewährleistung eines sicheren Betriebs darf das Gerät nur nach den Angaben in der Betriebsanleitung betrieben werden. Bei der Verwendung sind zusätzlich die für den jeweiligen Anwendungsfall erforderlichen Rechts- und Sicherheitsvorschriften zu beachten. Sinngemäß gilt dies auch bei der Verwendung von Zubehör.

2.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Nadelventile der Serie SNV01/SNV02 dienen zur genauen Mengenregelung von in Rohrleitungen strömenden Flüssigkeiten. Es dürfen nur saubere, flüssige oder gasförmige Medien, gegen die die verwendeten Materialien beständig sind, eingesetzt werden. Verschmutzungen oder Anwendungen außerhalb von Druck und Temperaturangaben können zur Beschädigung an der Armatur, insbesondere an den Dichtungen führen.

2.3 Qualifiziertes Personal

Die Nadelventile der Serie SNV01/SNV02 dürfen nur von qualifiziertem Personal, das in der Lage ist, die Geräte fachgerecht einzusetzen, installiert werden. Qualifiziertes Personal sind Personen, die mit der Aufstellung, Montage, Inbetriebnahme und Betrieb dieser Geräte vertraut sind und die über eine ihrer Tätigkeit entsprechende Qualifikation verfügen.

3 Funktionsbeschreibung

Die Nadelventile werden durch Drehen des Handknaufs geöffnet oder geschlossen. Durch eine teilweise Öffnung / Schliessung des Ventils, kann der Medienstrom reguliert werden.

Achtung: Fassen Sie keinesfalls in die Armatur hinein, oder führen Sie irgendwelche Gegenstände hinein. Verletzungen oder Beschädigungen können die Folge sein. Bringen Sie ggf. eine geeignete Schutzvorrichtung an.

4 Montage und Demontage

- Entfernen Sie ggf. alle Transportsicherungen und Verpackungsreste (z.B. Kappen oder Stopfen).
- Stellen Sie sicher, dass sich keine Verpackungsteile oder andere Gegenstände mehr in der Armatur befinden
- Reinigen Sie vor dem Einbau das Rohrleitungssystem. Verschmutzungen können die Betriebssicherheit und die Lebensdauer negativ beeinträchtigen. Falls notwendig, montieren Sie einen Schmutzfänger vor den Armaturen.
- Vermeiden Sie Verspannungen durch nicht fluchtende Rohrleitungen.

Montage mit Gewindeanschluss

Achtung: Durchflussrichtung beim Einbau beachten (siehe Bild 4.1)

- Testen Sie vor dem Aufbringen von Dichtmaterialien, ob sich die Rohrleitung leicht in/auf das Armaturengehäuse schrauben lässt.
- Bringen Sie geeignetes Dichtmaterial an den Rohrleitungsenden an. Beachten Sie bei PTFE-Dichtband oder Hanfdichtungen die Einschraubrichtung. Verwenden Sie kein Dichtmaterial, das für Ihren Einsatzzweck nicht geeignet ist.
- Schrauben Sie die Rohrleitung in/auf die Gewindeenden der Armatur. Benutzen Sie hierbei das Handrad nicht als Hebel.
- Beaufschlagen Sie die Rohrleitung erst nach der vom Hersteller des Dichtmaterials angegebenen Aushärtezeit mit Druck.
- Prüfen Sie alle Verbindungen auf Dichtigkeit

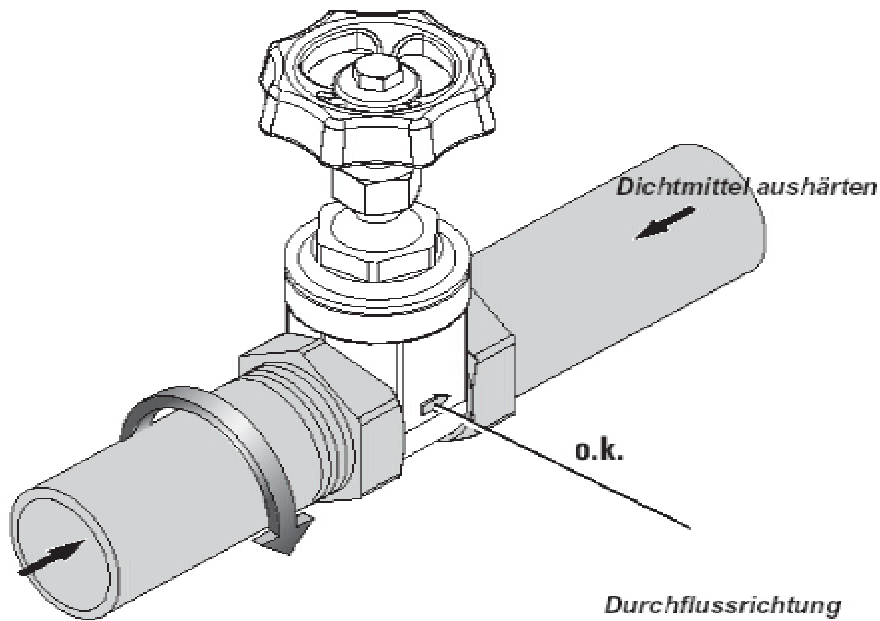


Bild 4.1

5 Wartung

In regelmäßigen Abständen, abhängig von Betätigungshäufigkeit und Einsatzbedingungen, sollten folgende Wartungsarbeiten durchgeführt werden:

- Prüfen der Stopfbuchspackung auf Dichtigkeit
- ggf. Nachstellen der Stopfbuchspackung

SNV02

Nadelventile aus Edelstahl, Hochdruckausführung

- Druckstufen PN 250 und PN 400
- Medientemperaturen bis 250 °C
- für Rohrnennweiten von 1/8“ bis 2“
- Prozessanschlüsse G oder NPT
- medienberührte Teile aus Edelstahl 1.4571, Packung aus PTFE oder Graphit



Beschreibung:

PKP- Nadelventile der Typenreihe SNV02 dienen der genauen Mengenregelung von in Rohrleitungen strömenden Flüssigkeiten.

Die Geräte sind zweiteilig konstruiert, das Oberteil ist in den Grundkörper eingeschraubt und mittels einer Packung aus Kunststoff oder Graphit abgedichtet.

Einsatzbereiche:

Ausführungen in Edelstahl 1.4571 für Nennweiten von 1/8" bis 2" G- oder NPT- Gewinde sowie zwei Druckstufen (PN 250 oder PN 400) ermöglichen den Einsatz der Geräte in einer Vielzahl von Anwendungen.

Ausführungen:

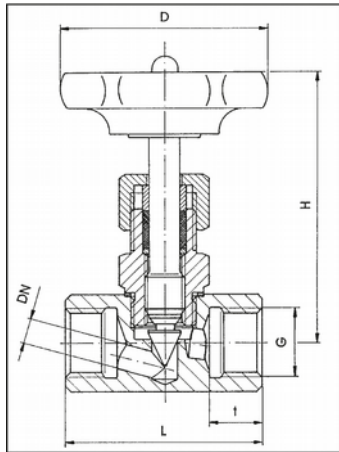
SNV02.G:	Gewindeanschluss G, nach DIN / ISO 228
SNV02.N:	Gewindeanschluss NPT, nach ANSI / ASME B1.20.1-1983

Druckstufen:

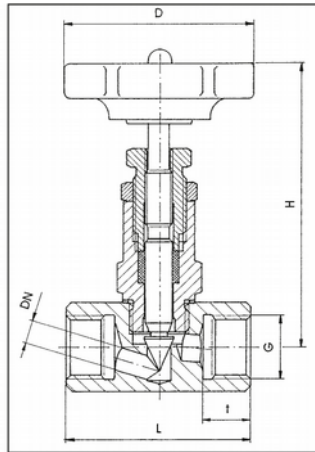
SNV02.x.x.1:	PN 250
SNV02.x.x.2:	PN 400

Abmessungen:

PN 250



PN 400



Prozess- anschluss G	Abmessungen [mm]				Kvs-Wert * [l/min]
	L Gewinde G	L Gewinde NPT	H	D	
PN 250					
1/8	45	50	74	50	4,5
1/4	50	55	73	50	8
3/8	55	60	72	50	9
1/2	60	65	83	63	15
3/4	75	80	100	63	28
1	100	105	110	80	42,5
1 1/4	120	125	135	100	70
1 1/2	130	135	140	100	93
2	160	165	150	100	120
PN 400					
1/8	45	50	94	50	4,5
1/4	50	55	93	50	8
3/8	55	60	92	50	9
1/2	60	65	96	63	15
3/4	75	80	108	63	28
1	100	105	123	80	42,5

* bei 1 bar, maximale Öffnung

Sonderausführungen:

- Schneidringanschlüsse nach DIN 2353, Reihe S und L
- Klemmkeilringanschlüsse
- Sondergrößen bis 4"
- Höchstdruckausführung bis 630 bar

auf Anfrage

Typenschlüssel:

Bestellnummer: SNV02. G. 1. 1. 15. 0

Nadelventil aus Edelstahl

Ausführung:

G = G-Gewinde
N = NPT-Gewinde
S = Sonderanschluss

Prozessanschluss:

1 = beidseitig Innengewinde
2 = Innen-/Außengewinde
3 = beidseitig Außengewinde

Druckstufe:

1 = PN 250
2 = PN 400
9 = Sonderausführung

Rohrnenweite:

06 = 1/8"
08 = 1/4"
10 = 3/8"
15 = 1/2"
20 = 3/4"
25 = 1"
32 = 1 1/4"
40 = 1 1/2"
50 = 2"

Optionen:

0 = ohne
2 = Hochtemperaturlausführung bis 250 °C
9 = Sonderausführung, bitte im Klartext angeben

Technische Daten:

Werkstoffe:

Körper: Edelstahl 1.4571
Packung: Standard bis 100 °C: PTFE
Hochtemperatur bis 250 °C: Graphit

max. Druck:

PN 250 / PN 400
gem. Typenschlüssel

max. Medium-Temperatur:

Standard: 100 °C
Hochtemperatur: 250 °C