PKP Prozessmesstechnik GmbH - Borsigstr. 24 - 65205 Wiesbaden-Nordenstadt

Herstellererklärung zur Einhaltung der REACH Verordnung

EG 1907/2006

Die Produkte der PKP Prozessmesstechnik GmbH werden als Erzeugnisse gemäß EC 1907/2006 Artikel 3, Absatz 3 definiert. Bei diesen Erzeugnissen kommt es nicht zu einer beabsichtigten Freisetzung von Stoffen, so dass eine Registrierung nach Artikel 7, Absatz 1 der Verordnung nicht erforderlich ist.

Ob eine Notifizierung nach Artikel 7 Absatz 2 erforderlich ist, hängt maßgeblich davon ab, ob in den Erzeugnissen Stoffe mit einem Anteil von mehr als 0,1 Masseprozent enthalten sind, die als besonders besorgniserregend identifiziert wurden (SVHC) und von der Europäischen Chemikalienagentur (ECHA) auf einer Kandidatenliste (siehe http://echa.europa.eu/) veröffentlicht sind.

In den meisten Erzeugnissen der PKP Prozessmesstechnik GmbH und deren Verpackungen sind keine Stoffe der Kanditatenliste (SVHC) mit einem Anteil von mehr als 0,1 Masseprozent enthalten.

Ausnahmen:

Blei, CAS Nr. 7439-92-1
Einige Metalllegierungen (Messing, Stahl, Aluminium, Neusilber, Zinnbronze, Rotguss und Kupferlegierungen) und elektronische Bauteile können mehr als 0,1 Masseprozent Blei enthalten. Nach dem Schmelzprozess des Metalls ist das Blei im Metallverbund gebunden. Bei sachgemäßer Verwendung für den vorgesehenen Einsatz kann es zu keiner Freisetzung kommen. Risiken können nur auftreten bei oraler oder inhalatorischer Aufnahme, die bei sachgemäßer Verwendung jedoch ausgeschlossen werden kann.
Kunststoff-Durchflussmesser nach dem Schwebekörperprinzip DS15: Schwimmer enthält einen Bleikern.

Hydriertes Terphenyl, CAS Nr. 61788-32-7
DM01A, Magnetisch-Induktiver Durchflussmesser: die verwendeten Vergussmassen können mehr als 0,1 Masseprozent hydriertes Terphenyl enthalten.

Imidazolidin-2-thion, CAS Nr. 96-45-7:
Steckerdosen und Steckerplatten

Triphenylphosphat, CAS Nr. 115-86-6
Steckerdosen

Wiesbaden, 01.06.2026
Timo Schauer
Geschäftsführer

PKP Prozessmesstechnik GmbH
Borsigstr. 24, 65205 Wiesbaden
Tel.: 06122-7055-0
Fax: 06122-7055-50
E-Mail: info@pkp.de
Internet: www.pkp.de

Amtsgericht Wiesbaden
HRB 11022
Steuernummer: 043 241 20101
UID: DE812503309

Geschäftsführer:
Timo Schauer

Bankverbindung:
Commerzbank AG
Kontonummer: 0757 5939 00
Bankleitzahl: 500 400 00
SWIFT / BIC: COBADEFFXXX
IBAN: DE87500400000757593900

PKP Prozessmesstechnik GmbH - Borsigstr. 24 - 65205 Wiesbaden-Nordenstadt

Manufacturer's statement regarding compliance with the REACH directive

EG 1907/2006

Products offered by PKP Prozessmesstechnik GmbH are classified as manufactured items as defined by EC 1907/2006 Article 3, Paragraph 3. In the case of the manufactured items made by PKP Prozessmesstechnik GmbH there is no deliberate or intentional release of substances, which would require registration under Article 7, Paragraph 1 of the Regulation.

If a notification acc. to Article 7, Paragraph 2 is required, depends substantially on whether the manufactured items contain substances in a proportion greater than 0.1 % weight by weight (w/w), which have been identified as Substances of Very High Concern (SVHC), and have been listed by the European Chemicals Agency (ECHA). The list is available under http://echa.europa.eu/.

Most of the articles from PKP Prozessmesstechnik GmbH, and associated packaging materials do not contain ECHA-listed substances in a proportion greater than 0.1 % weight by weight (w/w).

Exceptions:

Lead, CAS No 7439-92-1
Some metal alloys (brass, steel, aluminium, nickel silver, tin bronze, gunmetal and copper alloys) and electronic components may contain more than 0,1 % lead by mass. After the melting process of the metal, the lead is bonded in the metal composite. If it is used properly for its intended purpose, no release can occur. Risks can only occur with oral or inhalatory absorption, which, however, can be excluded with proper use.
Plastic variable area flowmeter DS15: Float contains a lead core.

Hydrogenated terphenyl, CAS No. 61788-32-7
DM01A, magnetic-inductive flowmeter: the potting compounds used may contain more than 0.1% by mass of hydrogenated terphenyl.

Imidazolidin-2-thion, CAS No. 96-45-7:
Plug sockets and connector plates

Triphenylphosphat, CAS Nr. 115-86-6
Plug sockets

Wiesbaden, 01.06.2026
Timo Schauer
Managing Director

PKP Prozessmesstechnik GmbH
Borsigstr. 24, 65205 Wiesbaden
Tel.: 06122-7055-0
Fax: 06122-7055-50
E-Mail: info@pkp.de
Internet: www.pkp.de

Amtsgericht Wiesbaden
HRB 11022
Steuernummer: 043 241 20101
UID: DE812503309

Geschäftsführer:
Timo Schauer

Bankverbindung:
Commerzbank AG
Kontonummer: 0757 5939 00
Bankleitzahl: 500 400 00
SWIFT / BIC: COBADEFFXXX
IBAN: DE87500400000757593900